



ALROC - HTA - Coffrets CNPT/240-2

ISO 9001

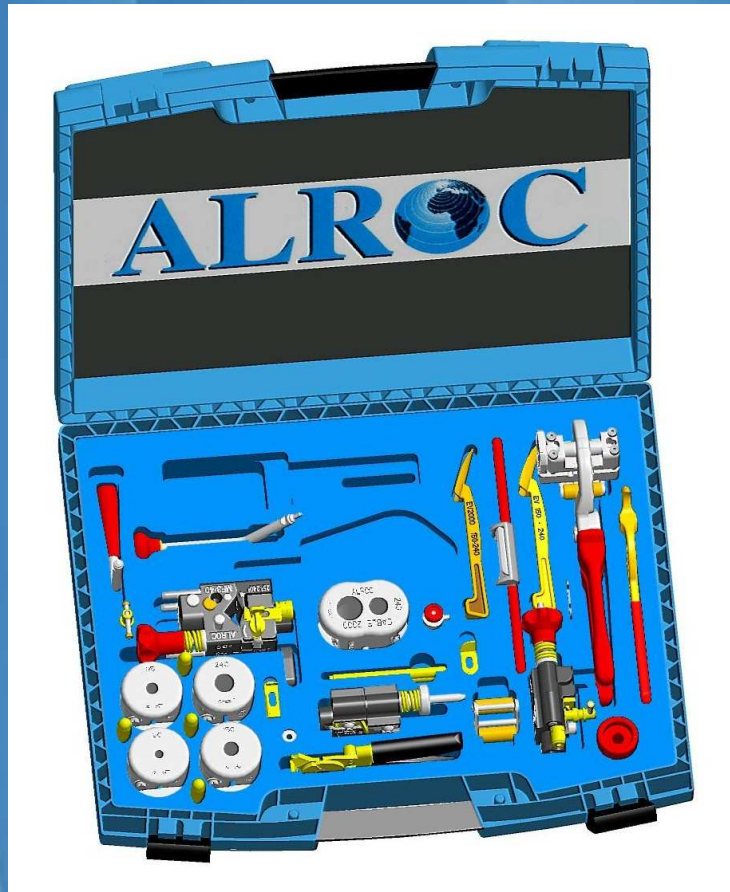
BUREAU VERITAS
Certification



C
N
P
T/

240 -2

Manches ou poignées rouges = Outillage pour palier C33 226



ALROC

Z.I de la
fonderie
72160 Tuffé
France

Tél. : 02 43 71 11 80

Fax : 02 43 71 16 51

Web : www.alroc.fr

commercial@alroc.fr

info@alroc.fr

FONCTIONS

Le coffret CNPT/240-2 permet de préparer entièrement les câbles de sections 50mm², 95mm², 150mm² et 240mm².

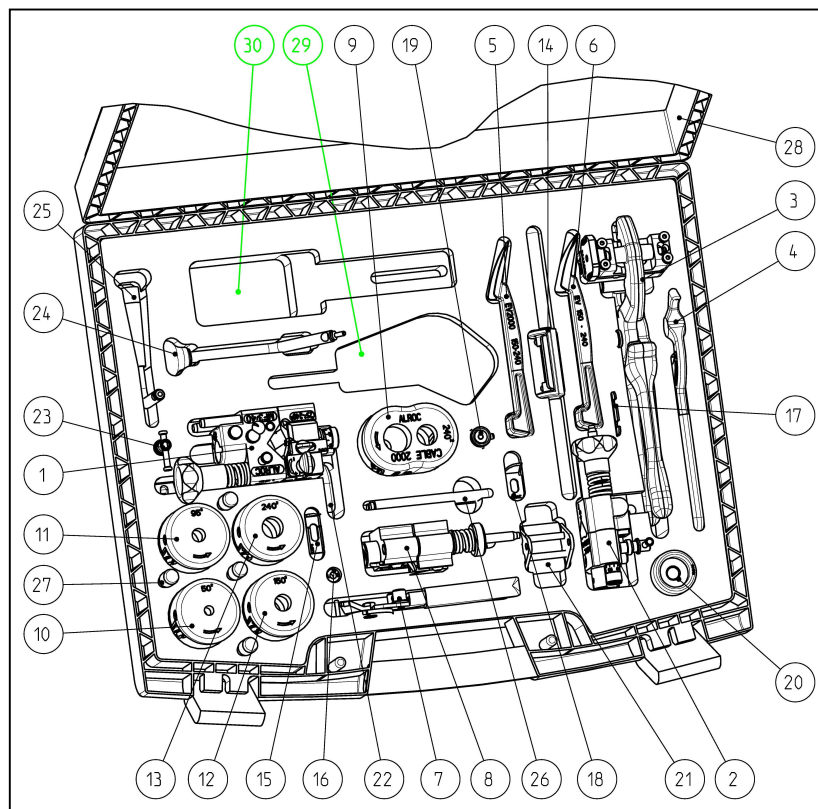
CARACTERISTIQUES

☞ Compatibilité avec les câbles C 33-226(VINYL, POPY, NIKOL), UTE C 33-223, NFC 33-220, NFC 33-223, HN 33 S 23

L : 575 mm Poids : 10.3 kg
ℓ : 470 mm
H : 145 mm



CNPT/240-2 Composition



REP	FONCTION	REFERENCE
1	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Coupe de la gaine ➤ Incision du semi-conducteur pelable ➤ Coupe de l'isolant 	MF3/40
2	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Enlèvement du semi-conducteur non pelable 	ASC R1
3	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Réalisation de fentes ➤ Resserrage de la gaine 	FENTECRAN/40
4	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ecarter la gaine 	EV/NPT
5	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Evaser la gaine 	EV2000 150-240
6	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Evaser la gaine 	EV150-240
7	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Pose des colliers 	LIGAREX
8	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Chanfrein sur l'isolant 	LHA
9	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cône sur l'isolant 	TCD 2000
10	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cône sur l'isolant 	TC 50 ²
11	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cône sur l'isolant 	TC 95 ²
12	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cône sur l'isolant 	TC 150 ²
13	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cône sur l'isolant 	TC 240 ²
14	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Grattage des résidus de semi non pelable 	GRI

REP	FONCTION	REFERENCE
15	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Lame de MF3/40 	LMF2
16	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Lame semi pelable de MF3/40 	LS
17	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Lame de fentecran/40 	LFE
18	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Lame de LHA 	LHAC
19	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Stylet réglable de MF3/40 	SR
20	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Pige de réglage ASC R1 	PASC1
21	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Flasque à rouleaux de fentecran/40 	GFE
22	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Butée réglable 	BR
23	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Vis blocage butée 	VBB1
24	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Poignée de MF3/40 	PCR
25	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Poignée d'ASC R1 	PER
26	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Poignée de MF3/40 et de LHA 	073/0017
27	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Poignée de TC 	POTC
28	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Coffret de rangement plastique 	CNPT/240VR
29	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Emplacement pour ROTOGATT 	RTT2
30	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Emplacement pour ROTO-TM 	ROTO-TM

☛ Les outils doivent être utilisés lorsque le câble est hors tension par du personnel qui dispose de compétences en matière de préparation des câbles et de connaissances sur les phénomènes électriques.

☛ Port de gants anti coupure obligatoire.

☛ Nettoyage de l'outil impératif après utilisation.

ALROC S.A.S - ZI de la Fonderie - 72160 TUFFE - FRANCE - Tél : 02.43.71.11.80 - Fax : 02.43.71.16.51

Internet : www.alroc.fr - E.mail : commercial@alroc.fr - info@alroc.fr

S.A.S au capital de 800000€ - 341 050 987 RCS LE MANS - SIRET 341 050 987 00013 - APE 2453Z - TVA/FR 77 341 050 987